

MENTION - MANAGEMENT DE L'INNOVATION - MASTER 1 MANAGEMENT DE L'INNOVATION & MASTER 2 MANAGEMENT DE LA QUALITÉ

MASTER MANAGEMENT DE LA QUALITÉ EN ALTERNANCE UNIQUEMENT



Le Master est inscrit de droit en tant que diplôme d'Etat au Répertoire National de la Certification Professionnelle (Code RNCP 35910). Il est homologué de niveau 7.



Également délocalisé à l'ISEC - Institut Supérieur de l'Économie (Luxembourg)

Cette formation est proposée uniquement en alternance.

Le mot de Smail Benzidia, Professeur des Universités, Responsable pédagogique :

Le Master Management de la qualité répond aux besoins des entreprises issues de différents secteurs d'activité qui affichent une volonté croissante à la mise en place d'une politique de qualité globale. Cette politique a pour objectif de développer une démarche d'amélioration continue des processus en vue de répondre aux exigences des clients et d'accroître la performance des entreprises.

OBJECTIFS

Ce Master forme des candidats à la démarche de qualité globale pour se construire un profil de cadre capable d'appliquer les techniques, les principes et les méthodes de gestion de la qualité. Le programme du master offre de solides connaissances aux managers ou futurs managers par le biais des méthodes d'apprentissage adaptées et innovantes.

Le Master garantit aux futurs diplômés des acquis tels que la maîtrise et la mise en place de différentes normes (ISO 9000, 14000, 26000, 31000; 45000, 18000...), la capacité d'identifier et d'analyser les problèmes de qualité et de proposer des actions correctives, la capacité d'organiser et de superviser des audits qualité internes et externes, la maîtrise des outils de la méthodologie Lean Six Sigma et de résolution de problème, etc.

ORGANISATION DES ÉTUDES ET PROFESSIONNALISATION

Les cours de la première année de master se déroulent du lundi au samedi de septembre à juin. En master 2, les cours ont lieu du lundi au samedi de septembre à mars. Un stage obligatoire d'une durée de 462h à 924h.

Deux certifications professionnelles complètent le diplôme universitaire de master 2 : **Green Belt sur la méthode Lean Six Sigma et Analyse de la Valeur délivrée par l'AFAV.**

EXEMPLES DE MÉTIERS VISÉS

- Responsable qualité
- Consultant en management qualité
- Responsable de projet qualité
- Responsable assurance qualité
- Auditeur qualité
- Responsable QSE, ...

Pour en savoir plus sur les statuts de l'alternance (apprentissage & contrat professionnalisation) : <https://iae Metz.univ-lorraine.fr/fr/nos- formations/alternance>

CONDITIONS D'ACCÈS

• Conditions d'admissibilité en M1 : être titulaire d'une formation de niveau Bac +3 (180 ECTS) : Licence Gestion ou équivalent.

• Conditions d'admissibilité en M2 : être titulaire d'une formation de niveau Bac +4 (240 ECTS).

• Être capable de suivre des cours en anglais.

• Pour les cadres et demandeurs d'emploi : voir la formation en alternance.

• Retrait des dossiers de candidature à compter de la mi-mars :

Dossier à télécharger sur le site ecandidat.univ-lorraine.fr

Accès sur dossier et si admissibilité, entretien de sélection

1 rue Augustin Fresnel
BP 15100
57073 Metz Cedex 3

Tel : +33 (0)3 72 74 88 40
Fax : +33 (0)3 72 74 88 41
iae Metz.univ-lorraine.fr

CONTRAT D'APPRENTISSAGE

CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

FORMATION INITIALE

FORMATION CONTINUE

CONTACT

Formation initiale
iae Metz-master-inno@univ-lorraine.fr

Formation continue (salarié & demandeur d'emploi)
iae Metz-fc-contact@univ-lorraine.fr

Alternance (apprentissage & contrat de professionnalisation)
iae Metz-alternance-contact@univ-lorraine.fr

Stage & insertion
iae Metz-stages-emplois@univ-lorraine.fr

DURÉE DE LA FORMATION

Master 1
• 450 heures d'enseignement

Master 2
• 360 heures d'enseignement de (septembre à mars)

Stage
• 462h à 924h (entre avril et septembre)

LIEU DE LA FORMATION

IAE Metz School of Management

FRAIS DE SCOLARITÉ

Consultez notre site web

RESPONSABLE PÉDAGOGIQUE

Smail BENZIDIA
smail.benzidia@univ-lorraine.fr

M1 «MANAGEMENT DE L'INNOVATION - MANAGEMENT DE LA QUALITÉ»

SEMESTRE 7	MANAGEMENT DE LA QUALITE (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Audit qualité Démarche qualité globale Qualité - Sécurité - Environnement (QSE) 	GESTION DES CONNAISSANCES ET DE L'INNOVATION (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Design et conception en innovation (en anglais) Management des connaissances (en anglais) 	SEMESTRE 8
	FONDAMENTAUX DU MANAGEMENT (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Management stratégique Systèmes d'information des organisations Orientation clients (en anglais) 	FONDAMENTAUX DU MANAGER (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Gestion du changement (en anglais) Ressources humaines (en anglais) Anglais avancé : obligatoire Espagnol, allemand : facultatif 	
	INNOVATION ET DURABILITÉ (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Management du risque (en anglais) Responsabilité sociétale des entreprises (RSE) Stratégie d'entreprise et business model d'activité 	PROJETS (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Outils de la gestion de projets (en anglais) Méthodologie de la gestion de projets (en anglais) 	
	MÉTHODES DE GESTION DE LA QUALITÉ (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Lean management Cartographie des processus Méthodes de résolution de problèmes 	QUALITÉ - PROFESSIONNALISATION (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Business Game en qualité v (en anglais) Lean Six Sigma Yellow Belt (en anglais) 	
	RECHERCHE ET LANGUES (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Initiation à la recherche Théorie des organisations Anglais : obligatoire / Espagnol, allemand : facultatif 	MEMOIRE PROFESSIONNEL - STAGE (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Mémoire professionnel (en anglais) Projets tuteurés Accompagnement de projets en qualité 	

M2 «MANAGEMENT DE LA QUALITÉ»

SEMESTRE 9	STRATEGIE & MANAGEMENT (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Management stratégique Management des risques Anglais d'affaire 	APPROCHES PROCESSUS (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Modélisation des processus Outils de la qualité en management 	SEMESTRE 10
	QUALITÉ ET RELATIONS CLIENTS/FOURNISSEURS (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Qualité et relations clients Management des performances fournisseurs 	MÉTHODE QUALITÉ (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Lean Six Sigma (Green Belt) Application / Interprétation statistiques 	
	AUDIT QUALITÉ ET SMQ (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Audit qualité Systèmes de management de la qualité 	MÉMOIRE DE RECHERCHE (18 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Atelier et projet de recherche Séminaires professionnels de recherche en qualité 	
	EQUIPE QUALITÉ ET DÉVELOPPEMENT DURABLE (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Management d'un système QSHE De la qualité à la RSE Management de l'équipe qualité 			
	GESTION DE PROJET (6 ECTS)	<ul style="list-style-type: none"> Management de projet de la démarche qualité Conception et gestion de nouveaux projets Management et analyse de la valeur 			

QUELQUES CHIFFRES CONCERNANT LA FORMATION

12 %
DE TAUX DE SÉLECTION



96 %
DE TAUX DE RÉUSSITE

